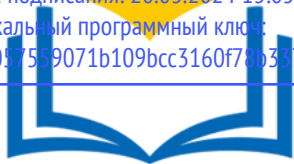


Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Ивлиев Тимур Юрьевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 20.03.2024 13:05:31  
Уникальный программный ключ:  
85c057559071b109bсс3160f78b337f0ba948b3c



109439, г. Москва, ул. Волгоградский проспект,  
дом 138, корпус 3

Автономная некоммерческая организация  
профессионального образования  
**«Интерколледж»**  
(АНО ПО «Интерколледж»)

тел. 8 (495) 379-01-62  
Web-сайт: <http://intercollege.su/>  
e-mail: [info@intercollege.su](mailto:info@intercollege.su)

## **Рабочая программа профессионального модуля**

ПМ.03. Изготовление бюгельных зубных протезов

---

МДК.03.01. Технология изготовления бюгельных протезов

---

МДК.03.02. Литейное дело в стоматологии

---

**Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая  
(базовая подготовка)**

Москва 2023


ОДОБРЕНА

Предметно-цикловой комиссией  
медико-биологических и  
зуботехнических дисциплин


Рабочая программа профессионального модуля  
разработана на основе Федерального государственного  
образовательного стандарта среднего  
профессионального образования по специальности  
31.02.05 Стоматология ортопедическая

Протокол № 4  
от « 15 » декабря 20 23 г.

Председатель предметно-цикловой комиссии  
медико-биологических и зуботехнических  
дисциплин

  
\_\_\_\_\_  
(Подпись) / Н.А. Жильцова  
(Ф.И.О.)

Заместитель директора по учебно-  
методической работе

  
\_\_\_\_\_  
(Подпись) О.В. Данилина  
(Ф.И.О.)

Составитель: \_\_\_\_\_ Жильцова Н.А.  
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность, место работы

Рецензент: \_\_\_\_\_ Барсукова Н.А.  
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность, место работы

## Содержание

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование раздела</b>	<b>Стр.</b>
1	Паспорт рабочей программы профессионального модуля	4
2	Результаты освоения профессионального модуля	5
3	Структура и содержание профессионального модуля	6
4	Условия реализации рабочей программы профессионального модуля	18
5	Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (виды профессиональной деятельности)	20

# 1. Паспорт рабочей программы профессионального модуля ПМ.03. Изготовление бюгельных зубных протезов

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03. Изготовление бюгельных зубных протезов является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности **31.02.05 Стоматология ортопедическая, укрупненная группа 31.00.00 Клиническая медицины.**

В части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): ПМ.03. Изготовление бюгельных зубных протезов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована по программе повышения квалификации и переподготовки зубных техников.

## 1.2. Цели и задачи модуля - требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

### **иметь практический опыт:**

- моделирования элементов каркаса бюгельного протеза;
- изготовления литого бюгельного зубного протеза с кламмерной системой фиксации;

### **уметь:**

- проводить параллелометрию;
- планировать конструкцию бюгельных протезов;
- подготавливать рабочую модель к дублированию;
- изготавливать огнеупорную модель;
- моделировать каркас бюгельного протеза;
- изготавливать литниковую систему для каркаса бюгельного зубного протеза на верхнюю и нижнюю челюсти;
- изготавливать огнеупорную опоку и отливать каркас бюгельного зубного протеза из металла;
- припасовывать металлический каркас на модель;
- проводить отделку, шлифовку и полировку металлического каркаса бюгельного зубного протеза;
- проводить постановку зубов при изготовлении бюгельного зубного протеза;
- подготавливать протез к замене воска на пластмассу;
- проводить контроль качества выполненной работы;

### **знать:**

- показания и противопоказания к изготовлению бюгельных зубных протезов;
- виды и конструктивные особенности бюгельных зубных протезов;
- способы фиксации бюгельных зубных протезов;
- преимущества и недостатки бюгельных зубных протезов;
- клиничко-лабораторные этапы и технологию изготовления бюгельных зубных протезов;
- технологию дублирования и получения огнеупорной модели;
- планирование и моделирование восковой композиции каркаса бюгельного зубного протеза;
- правила обработки и припасовки каркаса бюгельного зубного протеза на рабочую модель;
- правила постановки зубов и замены воскового базиса бюгельного зубного протеза на пластмассовый;
- технологию починки бюгельных протезов;
- особенности изготовления литниковых систем и литья стоматологических сплавов при изготовлении каркаса бюгельного зубного протеза.

### 1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Всего	<u>561</u>	часов,
в том числе:		
максимальной учебной нагрузки обучающегося	<u>525</u>	часов,
включая:		
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося	<u>350</u>	часов;
самостоятельной работы обучающегося	<u>175</u>	часов;
учебной практики производственной практики	<u>36</u>	часов;

### 2. Результаты освоения профессионального модуля

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Изготовление бюгельных зубных протезов**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.

### 3. Структура и содержание профессионального модуля

#### 3.1. Тематический план профессионального модуля ПМ.03 Изготовление бюгельных зубных протезов

Код профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практика)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Аудиторная учебная работа обучающегося (обязательные учебные занятия)			Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающегося,		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1.	МДК.03.01. Технология изготовления бюгельных протезов	411	262	162	20	131	-	9	9
ПК 3.1.	МДК.03.02. Литейное дело в стоматологии	150	88	68	-	44	-	9	9
ПК 3.1.	Учебная практика	18						18	
ПК 3.1.	Производственная практика (по профилю специальности)	18							18
	<b>Всего:</b>	<b>561</b>	<b>350</b>	230	20	<b>175</b>	-	<b>18</b>	<b>18</b>

**3.2 Содержание обучения профессионального модуля  
ПМ.03 Изготовление бюгельных зубных протезов**

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения																																																		
1	2	3	4																																																		
<b>Раздел 1. Технология изготовления бюгельных протезов с кламмерной системой фиксации.</b>		<b>411</b>																																																			
<b>МДК.03.01. Технология изготовления бюгельных протезов</b>		<b>393</b>																																																			
<b>Тема 1.1. Технология изготовления бюгельных протезов</b>	<b>Содержание</b>	<b>34</b>																																																			
	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>Общие показания и противопоказания к бюгельным протезам</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>2</td><td>Местные показания и противопоказания к бюгельным протезам</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>3</td><td>Характеристика бюгельных протезов и систем фиксации</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>4</td><td>Характеристика дуги бюгельных протезов</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>5</td><td>Применения кламмерной системы крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>6</td><td>Замковая система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>7</td><td>Частичные принципы разгрузки опорных зубов при концевых дефектах</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>8</td><td>Основные принципы разгрузки опорных зубов при концевых дефектах</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>9</td><td>Компрессионное получение оттисков при изготовлении бюгельных протезов</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>10</td><td>Получение разгружающих оттисков при изготовлении бюгельных протезов</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>11</td><td>Определение центральной окклюзии при изготовлении валиков</td><td align="center">3</td></tr> <tr><td>12</td><td>Определение центральной окклюзии анатомо-физиологическим методом</td><td align="center">3</td></tr> <tr><td>13</td><td>Параллелометрия. Понятие, краткая историческая справка, типа параллелометров и основные правила параллелометрии</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>14</td><td>Методы параллелометрии</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>15</td><td>Причины применения произвольного метода</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>16</td><td>Правила, методика произвольного метода</td><td align="center">2</td></tr> <tr><td>17</td><td>Подготовка определения среднего наклона длинных осей</td><td align="center">2</td></tr> </table>		1	Общие показания и противопоказания к бюгельным протезам	2	2	Местные показания и противопоказания к бюгельным протезам	2	3	Характеристика бюгельных протезов и систем фиксации	2	4	Характеристика дуги бюгельных протезов	2	5	Применения кламмерной системы крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда	2	6	Замковая система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда	2	7	Частичные принципы разгрузки опорных зубов при концевых дефектах	2	8	Основные принципы разгрузки опорных зубов при концевых дефектах	2	9	Компрессионное получение оттисков при изготовлении бюгельных протезов	2	10	Получение разгружающих оттисков при изготовлении бюгельных протезов	2	11	Определение центральной окклюзии при изготовлении валиков	3	12	Определение центральной окклюзии анатомо-физиологическим методом	3	13	Параллелометрия. Понятие, краткая историческая справка, типа параллелометров и основные правила параллелометрии	2	14	Методы параллелометрии	2	15	Причины применения произвольного метода	2	16	Правила, методика произвольного метода	2	17	Подготовка определения среднего наклона длинных осей	2
	1		Общие показания и противопоказания к бюгельным протезам	2																																																	
	2		Местные показания и противопоказания к бюгельным протезам	2																																																	
	3		Характеристика бюгельных протезов и систем фиксации	2																																																	
	4		Характеристика дуги бюгельных протезов	2																																																	
	5		Применения кламмерной системы крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда	2																																																	
	6		Замковая система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда	2																																																	
	7		Частичные принципы разгрузки опорных зубов при концевых дефектах	2																																																	
	8		Основные принципы разгрузки опорных зубов при концевых дефектах	2																																																	
	9		Компрессионное получение оттисков при изготовлении бюгельных протезов	2																																																	
	10		Получение разгружающих оттисков при изготовлении бюгельных протезов	2																																																	
	11		Определение центральной окклюзии при изготовлении валиков	3																																																	
	12		Определение центральной окклюзии анатомо-физиологическим методом	3																																																	
	13		Параллелометрия. Понятие, краткая историческая справка, типа параллелометров и основные правила параллелометрии	2																																																	
	14		Методы параллелометрии	2																																																	
	15		Причины применения произвольного метода	2																																																	
	16		Правила, методика произвольного метода	2																																																	
	17		Подготовка определения среднего наклона длинных осей	2																																																	
	<b>Практические занятия</b>		<b>30</b>																																																		
	<table border="1"> <tr><td>18</td><td>Относительные показания и противопоказания к бюгельным протезам</td><td align="center">3</td></tr> <tr><td>19</td><td>Абсолютные показания и противопоказания к бюгельным протезам</td><td align="center">3</td></tr> <tr><td>20</td><td>Характеристика кламмеров бюгельных протезов</td><td align="center">3</td></tr> <tr><td>21</td><td>Характеристика дополнительных элементов бюгельных протезов</td><td align="center">3</td></tr> <tr><td>22</td><td>Ригельная система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда</td><td align="center">3</td></tr> <tr><td>23</td><td>Анкерная система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда</td><td align="center">3</td></tr> </table>		18	Относительные показания и противопоказания к бюгельным протезам	3	19	Абсолютные показания и противопоказания к бюгельным протезам	3	20	Характеристика кламмеров бюгельных протезов	3	21	Характеристика дополнительных элементов бюгельных протезов	3	22	Ригельная система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда	3	23	Анкерная система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда	3	<b>30</b>																																
	18		Относительные показания и противопоказания к бюгельным протезам	3																																																	
	19		Абсолютные показания и противопоказания к бюгельным протезам	3																																																	
20	Характеристика кламмеров бюгельных протезов	3																																																			
21	Характеристика дополнительных элементов бюгельных протезов	3																																																			
22	Ригельная система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда	3																																																			
23	Анкерная система крепления в зависимости от вида дефекта зубного ряда	3																																																			

	24	Общие принципы разгрузки опорных зубов при концевых дефектах		3
	25	Главные принципы разгрузки опорных зубов при концевых дефектах		3
	26	Получение анатомических оттисков при изготовлении бюгельных протезов		3
	27	Получение функциональных оттисков при изготовлении бюгельных протезов		3
	28	Определение центральной окклюзии физиологическим методом		3
	29	Особенности параллелометрии		3
	30	Методика определения среднего наклона длинных осей		3
	31	Методика выбора		3
	32	Зачёт		3
<b>Тема 1.2. Технология изготовления бюгельных протезов</b>	<b>Содержание</b>		66	
	1	Определение ретенционной точки		2
	2	Понятие о фиксации ретенционной точки и методы её определения		2
	3	Моделировка цельнолитого каркаса при отливке на огнеупорной модели и его припасовка		2
	4	Дублирование цельнолитого каркаса при отливке на огнеупорной модели и его припасовка		2
	5	Общие правила конструирования дуги на верхней и нижней челюстях		2
	6	Особенности прилегания дуги на верхней и нижней челюстях		2
	7	Наложение бюгельного протеза		2
	8	Нарушение произношения гласных и согласных		2
	9	Нарушение речи		2
	10	Нарушения тактильной чувствительности		2
	11	Нарушение температурной чувствительности		2
	12	Первая стадия привыкания к съёмным протезам		2
	13	Вторая стадия привыкания к съёмным протезам		2
	14	Непосредственное протезирование (иммедиат-протезы). Определение		2
	15	Показания к непосредственному протезированию (иммедиат-протезы)		2
	16	Характеристика кламмеров фирмы НЕЯ		2
	17	Характеристика кламмеров фирмы НЕЯ первого типа		2
	18	Основные элементы опорно-удерживающего кламмера		2
	19	Классификация кламмеров		2
	20	Подготовка модели каркаса		2
	21	Дублирование модели		2
	22	Формовка огнеупорной модели		2
	23	Выплавление воска из литейной формы		2
	24	Моделирование базиса		2
	25	Постановка искусственных зубов на седлах бюгельных протезов		2
26	Протезирование бюгельными протезами включённых дефектов зубного ряда третьего класса по Кеннеди	2		



27	Протезирование при двусторонних включённых дефектах бюгельными протезами		2
28	Применение опорно-удерживающих кламмеров Боквилля в бюгельных протезах		2
29	Применение опорно-удерживающих кламмеров Джексона бюгельным протезированием		2
30	Основные этапы полимеризации пластмассы		2
31	Устранение дефектов полимеризации		2
32	Особенности протезирования малыми седловидными протезами		2
33	Основные методы фиксации малых седловидных протезов		2
<b>Практические занятия</b>		<b>132</b>	
34	Определение местоположения ретенционной точки	132	3
35	Понятие о ретенционной точки и методы её определения на коронке зуба		3
36	Методика определения ретенционной точки		3
37	Отливка цельнолитого каркаса на огнеупорной модели и его припасовка		3
38	Отделка цельнолитого каркаса на огнеупорной модели и его припасовка		3
39	Припасовка цельнолитого каркаса при отливке на огнеупорной модели		3
40	Местоположение дуги на верхней и нижней челюстях		3
41	Моделирование дуги		3
42	Общие правила конструирования дуги на верхней и нижней челюстях, соединение её с другими частями протеза		3
43	Отливка дуги		3
44	Припасовка бюгельного протеза		3
45	Подготовка бюгельного протеза		3
46	Требование к выполнению бюгельных протезов		3
47	Обучение правилам гигиены		3
48	Нарушение произношения согласных		3
49	Нарушение произношения шипящих и свистящих звуков		3
50	Изменение подвижности языка		3
51	Изменение межчелюстного пространства		3
52	Нарушение вкуса		3
53	Искажение вкуса		3
54	Изменение функции языка		3
55	Изменение вкусовой чувствительности задней стенки глотки		3
56	Заключительная стадия привыкания к съёмным протезам		3
57	Процесс привыкания к съёмным протезам в связи с особенностями организма		3
58	Процесс привыкания к съёмным протезам в связи с аллергией		3
59	Процесс привыкания к съёмным протезам в связи с непереносимостью пластмассы		3
60	Непосредственное протезирование (иммедиат-протезы). Краткая историческая справка		3
61	Характеристика непосредственного протезирования (иммедиат-протезы)		3

62	Причины разгрузки опорных зубов	3
63	Методы непосредственного протезирования (иммедиат-протезы)	3
64	Характеристика кламмеров фирмы НЕЯ второго типа	3
65	Характеристика кламмеров фирмы НЕЯ третьего типа	3
66	Характеристика кламмеров фирмы НЕЯ четвертого типа	3
67	Характеристика кламмеров фирмы НЕЯ пятого типа	3
68	Характеристика аттачменов	3
69	Разновидность аттачменов	3
70	Определение центральной окклюзии физиологическим методом	3
71	Отливка каркаса на огнеупорной модели	3
72	Получение огнеупорной модели	3
73	Моделировка каркаса бюгельного протеза из воска	3
74	Построение литниковой системы	3
75	Литьё каркаса в литейном аппарате	3
76	Прокаливание литейной формы	3
77	Изготовление полного бюгельного протеза	3
78	Выработка каркаса бюгельного протеза	3
79	Проверка каркаса бюгельного протеза в полости рта	3
80	Окончательная моделировка базиса бюгельного протеза	3
81	Наложение бюгельного протеза	3
82	Протезирование бюгельным протезом при концевых дефектах первого класса по Кеннеди	3
83	Протезирование при концевых дефектах второго класса по Кеннеди	3
84	Протезирование бюгельными протезами при комбинированных дефектах зубного ряда	3
85	Ошибки ортопедического лечения с помощью бюгельных протезов	3
86	Применение бюгельных протезов при лечении заболеваний пародонта	3
87	Протезирование бюгельными протезами с замковой фиксацией	3
88	Применение опорно-удерживающих кламмеров Райхельмана	3
89	Применение кламмерных соединений в бюгельных конструкциях	3
90	Применение многозвеньевых кламмера в бюгельном протезировании	3
91	Применение телескопических коронок в бюгельном протезировании	3
92	Требования к седловидным головкам бюгельного протеза	3
93	Особенности применения ригельной системы фиксации	3
94	Особенности применения балочной системы фиксации в бюгельном протезе	3
95	Особенности изготовления седловидной части бюгельного протеза из твердой и мягкой пластмасс	3
96	Показания и противопоказания к малым седловидным протезам	3
97	Правила подбора зубов для бюгельного протеза	3

	98	Основные виды фарфоровых и искусственных зубов для бюгельного протеза		3
	99	Основные преимущества бюгельных протезов перед съёмными пластиночными		3
		Экзамен		
<b>Курсовая работа (проект)</b>				
<b>Тематика курсовых работ (проектов)</b>				
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы Акри-Фри с зоной дефекта 35-37 и 45-48 зубные единицы с кламмерами 1 класса системы Нея.</li> <li>2. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 26-28 зубные единицы с кламмерами 1 класса системы Нея.</li> <li>3. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы Акри-Фри с зоной дефекта 15-17 и 24-26 зубные единицы с кламмерами 3 класса системы Нея.</li> <li>4. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 15-18 с кламмерами 1 класса системы Нея.</li> <li>5. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 15-17 и 25-27 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами.</li> <li>6. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 44-47 с кламмерами 3 класса системы Нея.</li> <li>7. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 14-16 и 24-26 зубные единицы с кламмерами 4 класса системы Нея.</li> <li>8. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 34-37 зубные единицы с кламмерами 2 класса системы Нея.</li> <li>9. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 35-37 и 45-47 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами.</li> <li>10. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 15-17 и 24-26 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами.</li> <li>11. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза из акриловой смолы Акри-Фри с зоной дефекта 44-47 с кламмерами 2 класса системы Нея.</li> <li>12. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 35-38 зубные единицы с кламмерами 4 класса системы Нея.</li> <li>13. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 14-17 и 24-26 зубные единицы с двуплечими кламмерами и окклюзионной накладкой.</li> <li>14. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы Акри-Фри с зоной дефекта 32-35 и 42-45 зубные единицы с кламмерами 4 класса системы Нея.</li> <li>15. Технология изготовления бюгельного протеза с односторонним включенным дефектом на верхней челюсти справа.</li> <li>16. Технология изготовления бюгельного протеза с концевыми дефектами на верхней челюсти с применением кламмеров 3 типа системы Нея.</li> <li>17. Технология изготовления бюгельного протеза с односторонним включенным дефектом на нижней челюсти справа.</li> <li>18. Технология изготовления бюгельного протеза с концевыми дефектами на верхней челюсти с применением кламмеров 2 типа системы Нея.</li> <li>19. Технология изготовления бюгельного протеза с включенными дефектами на верхней челюсти и расположением дуги в переднем отделе твердого неба.</li> </ol>			20	

20. Технология изготовления бюгельного протеза с односторонним включенным дефектом слева с применением кламмеров системы Нея 4 типа.
21. Технология изготовления бюгельного протеза с включенным дефектом на верхней челюсти при расположении дуги в дистальном отделе твердого неба.
22. Технология изготовления бюгельного протеза с односторонним включенным дефектом на верхней челюсти слева.
23. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы «Акри-Фри» с заной дефекта 32-35 и 42-45 зубные единицы с кламмерами 4 класса системы Нея.
24. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы «Акри-Фри» с зоной дефекта 44-47 с кламмерами 2 класса системы Нея
25. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 14-17 и 24-26 зубные единицы с двуплечими кламмерами и окклюзионной накладкой.
26. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 15-17 и 24-26 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами.
27. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 35-38 зубные единицы с кламмерами 4 класса системы Нея.
28. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 15-17 24-26 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами
29. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 14-16 и 24-26 зубные единицы с кламмерами 4 класса системы Нея.
30. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 34-37 зубные единицы с кламмерами 2 класса системы Нея.
31. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 44-47 с кламмерами 3 класса системы Нея.
32. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 15-17 и 25-27 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами.
33. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 26-28 зубные единицы с кламмерами 1 класса системы Нея.
34. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы Акри-Фри с зоной дефекта 35-37 и 45-48 зубные единицы с кламмерами 1 класса системы Нея.
35. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы Акри-Фри с зоной дефекта 15-17 и 24-26 зубные единицы с кламмерами 3 класса системы Нея.
36. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 15-18 зубные единицы с кламмерами 1 класса системы Нея.
37. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 15-18 и 25-28 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 1-го класса системы Нея.
38. Технология изготовления бюгельного протеза на нижнюю челюсть с зоной дефекта 34-36 и 44-46 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 4 класса системы Нея.
39. Технология изготовления бюгельного протеза на нижнюю челюсть с зоной дефекта 33-35 и 43-45 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 2-го класса по системе Нея.
40. Технология изготовления бюгельно протеза при включенных дефектах на 34-37 и 44-47 зубные единицы с применением кламмеров 4-го класса системы Нея.
41. Технология изготовления бюгельного протеза с двухсторонним включенным дефектом на 13-16 и 23-26 зубные единицы.

42. Технология изготовления бюгельного протеза на верхнюю челюсть с зоной дефекта на 14-18 и 25-28 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 5-го класса по системе Нея.
43. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 25-28 с опорно-удерживающими кламмерами 3-го типа по системе Нея.
44. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 16-18 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 2-го класса по системе Нея.
45. Технология изготовления бюгельного протеза с двухсторонним включенным дефектом на 13-16 и 23-26 зубные единицы с применением кламмеров 1-го класса системы Нея.
46. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта на 33-35 и 43-45 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 2-го класса системы Нея.
47. Технология изготовления бюгельного протеза при включенных дефектах на 34-37 и 44-47 зубные единицы с применением кламмеров 4-го класса системы Нея.
48. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта на 34-36 и 44-46 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 4-го класса системы Нея.
49. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта на 14-18 и 25-28 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 5-го класса системы Нея.
50. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта на 15-18 и 25-28 зубные единицы с опорно-удерживающими кламмерами 1-го класса системы Нея.
51. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта на 25-28 зубные единицы с опорно-удерживающим кламмером 2-го класса системы Нея.
52. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 16-18 с опорно-удерживающим кламмером 2-го класса системы Нея.
53. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 44-47 зубные единицы с применением кламмеров 1 и 2 класса по системе Нея.
54. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 34-37 и 45-47 зубные единицы с применением кламмера 1 класса по системе Нея.
55. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 31-33 и 41-43 зубные единицы с применением кламмера 3 класса по системе Нея.
56. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 34-36 и 44-47 зубные единицы с применением кламмера 1 класса по системе Нея.
57. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 15-17 и 25-27 зубные единицы с применением кламмеров 1 и 3 класса по системе Нея.
58. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 15-18 и 24-26 зубные единицы с применением кламмера 2 класса по системе Нея.
59. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 16-18 и 26-28 зубные единицы
60. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 34-36 и 44-47 зубные единицы
61. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 34-37 и 43-47 с применением кламмерной фиксации Роуча.
62. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 11-13 и 21-23 зубные единицы

<p>63. Ниматулаев. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 13-15 и 21-23 зубные единицы.</p> <p>64. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 15-18 и 24-27 “Квадротти” зубные единицы.</p> <p>65. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 13-17 и 25-27 зубные единицы.</p> <p>66. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 33-36 и 44-46 зубные единицы с применением кламмеров 2 и 3 класса по системе Нея.</p> <p>67. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 12-15 и 23-26 зубные единицы.</p> <p>68. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 35-38 зубные единицы с применением кламмера 4 класса по системе Нея.</p> <p>69. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы Акри-Фри с зоной дефекта 35-37 и 45-48 зубные единицы с кламмерами 1 класса системы Нея.</p> <p>70. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 26-28 зубные единицы с кламмерами 1 класса системы Нея.</p> <p>71. Технология изготовления бюгельного протеза из акриловой смолы Акри-Фри с зоной дефекта 15-17 и 24-26 зубные единицы с кламмерами 3 класса системы Нея.</p> <p>72. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 15-18 с кламмерами 1 класса системы Нея.</p> <p>73. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 15-17 и 25-27 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами.</p> <p>74. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 44-47 с кламмерами 3 класса системы Нея.</p> <p>75. Технология изготовления бюгельного протеза с зоной дефекта 14-16 и 24-26 зубные единицы с кламмерами 4 класса системы Нея.</p> <p>76. Технология изготовления одностороннего бюгельного протеза с зоной дефекта 34-37 зубные единицы с кламмерами 2 класса системы Нея.</p> <p>77. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 35-37 и 45-47 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами.</p> <p>78. Технология изготовления бюгельного протеза из Ацетала с зоной дефекта 15-17 и 24-26 зубные единицы с денто-альвеолярными кламмерами.</p>			
<b>Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа при изучении МДК.03.01.</b>		<b>131</b>	
1	Изучение дополнительной литературы по теме.		
2	<p>Написание рефератов и докладов по темам, сообщения по темам:</p> <p>«Показания и противопоказания к бюгельным протезам», «Основные конструктивные элементы», «Бюгельные протезы. Основные конструктивные элементы», «Виды расположения бюгеля», «Плюсы бюгельного протезирования», «Виды бюгельных протезов», «Способы разгрузки опорных зубов», «Паяный бюгельный протез», «Требования предъявляемые бюгелям», «Центральная окклюзия», «Примеры крепления бюгеля», «Получение оттисков при изготовлении бюгельных протезов», «Метод определения среднего наклона длины осей опорных зубов», «Понятия о ретенционной точке», «Технология изготовления цельно литого каркаса при отливки на огнеупорной модели», «Принципы законченности лечения», «Дуга верхней и нижней челюсти», «Конструирование дуги верхней и нижней челюсти», «Процессы привыкания к съёмным протезам», «Оценка эффективности протезирования», «Съёмный пластиночный протез с металлическим базисом Особенности обследования пациентов», «Починка протезов из пластмассы с добавлением зуба или кламмера», «Методика изготовления комбинированного базиса», «Причины поломки съёмных протезов и методы их исправления», «Виды починки протезов», «Устранение поломок зубов из фарфора».</p>	131	

3	Изучение и оформление бланка заказ-наряда.		
4	Составление ежемесячного отчета о работе зубного техника.		
5	Составление кроссвордов.		
6	Составление глоссариев.		
7	Оформление портфолио выполненных работ.		
8	Составление алгоритмов выполнения этапов изготовления бюгельных протезов.		
9	Создание видеофильмов		
10	Создание мультимедийных презентаций.		
11	Составление конспекта текста, графическое изображение текста, рецензирование текста; подготовка выступления на семинаре, конференции.		
<b>Учебная практика МДК.03.01.</b>			
<b>Виды работ:</b> Технология изготовления бюгельных протезов Изготовление бюгельного протеза на верхнюю челюсть Изготовление цельнолитого бюгельного протеза на нижнюю челюсть с кламмерами Изготовление цельнолитого бюгельного протеза на нижнюю челюсть при включенном дефекте с кламмерами Изготовление шинирующего бюгельного протеза		9	
<b>Производственная практика (по профилю специальности) МДК.03.01.</b>			
<b>Виды работ:</b> Технология изготовления бюгельных протезов Изготовление бюгельного протеза на верхнюю челюсть Изготовление цельнолитого бюгельного протеза на нижнюю челюсть с кламмерами Изготовление цельнолитого бюгельного протеза на нижнюю челюсть при включенном дефекте с кламмерами Изготовление шинирующего бюгельного протеза		9	
<b>Раздел 2. Технология литья бюгельных протезов</b>		<b>150</b>	
<b>МДК.03.02. Литейное дело в стоматологии</b>		<b>132</b>	
<b>Тема 2.1. Организация литейного производства в ортопедической стоматологии</b>	<b>Содержание</b>		
	1	Оборудование и оснащение литейной лаборатории.	2
	2	Основные и дополнительные элементы бюгельного протеза.	2
	3	Аппараты, инструменты и приспособления, применяемые при изготовлении бюгельных протезов.	2
	4	Общие сведения о металлах, сплавах металлов и их свойствах	3
	5	Методики подготовки восковой композиции бюгельного протеза к литью	2
	6	Создание литниково-питательной системы	3
	7	Методы коррекции линейной и объемной усадки.	3
	8	Получение огнеупорной модели. Моделирование каркаса бюгельного протеза.	2
	9	Технология литья каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.	2

10	Технология литья каркаса бюгельного протеза со снятием с модели.		3
<b>Практические занятия</b>		<b>68</b>	
11	Техника безопасности, санитарные нормы и требования к литейной лаборатории	68	3
12	Правила эксплуатации оборудования в литейной комнате		
13	Общие сведения о бюгельных протезах. Особенности изготовления.		
14	Особенности изготовления бюгельных протезов.		
15	Особенности изготовления бюгельных протезов.		
16	Изготовление бюгельного протеза простейшей конструкции		
17	Изготовление бюгельного протеза простейшей конструкции		
18	Изготовление бюгельного протеза простейшей конструкции		
19	Изготовление бюгельного протеза простейшей конструкции		
20	Физико-механические свойства металлов и сплавов металлов, применяемых в зубопротезной практике.		
21	Основные и вспомогательные материалы, применяемые при отливке каркаса бюгельного протеза		
22	Подготовки восковой композиции бюгельного протеза к литью		
23	Подготовки восковой композиции бюгельного протеза к литью		
24	Создание литниково-питательной системы		
25	Создание литниково-питательной системы		2
26	Коррекция линейной и объемной усадки.		2
27	Моделирование каркаса бюгельного протеза		2
28	Моделирование каркаса бюгельного протеза		2
29	Моделирование каркаса бюгельного протеза		2
30	Моделирование каркаса бюгельного протеза		3
31	Литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		2
32	Литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		2
33	Литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		2
34	Литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
35	Литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
36	Литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
37	Литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
38	Литье каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
39	Отливка цельнолитого каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
40	Отливка цельнолитого каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
41	Отливка цельнолитого каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
42	Отливка цельнолитого каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
43	Отливка цельнолитого каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.		
44	Зачет		



<b>Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа при изучении МДК.03.02.</b>		<b>44</b>	
1	Написание рефератов по темам	44	
2	Составление кроссвордов.		
3	Составление глоссариев.		
4	Оформление портфолио выполненных работ		
5	Составление алгоритмов отливки каркаса бюгельного протеза.		
6	Создание видеофильмов.		
7	Создание мультимедийных презентаций.		
8	Составление конспекта текста, графическое изображение текста, рецензирование текста; подготовка выступления на семинаре, конференции.		
<b>Учебная практика</b>			
<b>Виды работ:</b> Организация литейного производства в ортопедической стоматологии Материаловедение в литейном производстве Технология литья бюгельных протезов		9	
<b>Производственная практика (по профилю специальности) МДК.03.02.</b>			
<b>Виды работ:</b> Изготовление бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации.		9	
		<b>Всего:</b>	<b>561</b>

## 4. Условия реализации программы профессионального модуля

### 4.1. Материально-техническое обеспечение

Реализация программы модуля требует наличия учебных лабораторий: Технологии изготовления бюгельных протезов, литейного дела.

Оборудование учебного кабинета, лаборатории и рабочих мест кабинета, лаборатории: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя, столы зуботехнические, стол для оборудования, стулья со спинкой, рабочая доска.

В лаборатории смонтировано и отлажено общее и местное освещение, общая приточно-вытяжная вентиляция, местная вытяжная вентиляция – отсосы на каждом рабочем месте.

Технические средства обучения: компьютер с лицензионным программным обеспечением; экран, проектор.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест: комплект учебно-наглядных пособий по модулю ПМ.03. Изготовление бюгельных зубных протезов («учебники, плакаты, карточки, конспекты, тестовый материал). Зуботехнические инструменты, приборы и оборудование, гипсовочные инструменты, приборы и оборудование, полимеризационные инструменты, приборы и оборудование, полировочные инструменты, приборы и оборудование, литейные инструменты, приборы и оборудование.

### 4.2. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы.**

#### Основные источники

№ п/п	Наименование	Автор	Издательство и год издания
1	Зуботехническое дело в стоматологии.	Б.А. Смирнов, А.С. Щербаков	М.:ГЭОТАР-Медиа, 2014
2	Съемные протезы: учебное пособие.	М.Л. Миронова	М.:ГЭОТАР-Медиа, 2014
3	Ортопедическая стоматология – учебник для студентов ВУЗов	Е.Н. Жулев	М.: Медицинское информ.агентство (МИА), 2012
4	Зубопротезная техника.	С.Д. Аругюнов, Д.М. Булгагова	М., 2014
5	Зуботехническое дело в стоматологии.	Б.А. Смирнов, А.С. Щербаков	М., 2014
6	Стоматологическое материаловедение.	Э.С. Каливрадзиян, Е.А. Брагин	М., 2014

#### Дополнительные источники

№ п/п	Наименование	Автор	Издательство и год издания
1	Словарь профессиональных стоматологических терминов: учебное пособие.	Э.С. Каливрадзиян, Е.А. Брагин и др.	М., ГЭОТАР-Медиа, 2014

#### Интернет-ресурсы

[ru.wikipedia.org](http://ru.wikipedia.org) > Ортопедическая стоматология

[www..iqlib.ru](http://www.iqlib.ru) - Электронно-библиотечная система образовательных и просветительских изданий.

[http:// www.edu.ru](http://www.edu.ru)- Библиотека портала

### **4.3. Организация образовательного процесса**

Учебная программа по ПМ. 03 «Изготовление бюгельных зубных протезов» составлена в соответствии с квалификационными требованиями к зубному технику III категории и с учетом современных требований зубопротезного производства.

Освоение программного материала должно начинаться после изучения профессионального учебного цикла «Анатомия, физиология и биомеханика зубочелюстной системы» и «Зуботехническое материаловедение» и профессионального модуля ПМ. 01 «Изготовление съемных пластиночных протезов».

Данные конструкции составляют половину объема всех работ, выполняемых в зуботехнической лаборатории. Поэтому качественное изучение и освоение программного материала данной дисциплины - залог успешной трудовой деятельности зубного техника.

Для успешного усвоения материала изложение должно быть последовательным и соответствовать технологическим процессам, теоретические занятия должны предшествовать практическим занятиям.

В практическую часть программы включены наиболее часто встречающиеся конструкции бюгельных протезов.

Первая половина практических занятий должна выполняться студентами только после демонстрации преподавателем каждого этапа работы. Затем следует вводить в работу элементы самостоятельности.

Завершить практическую часть программы необходимо индивидуальными заданиями с самостоятельным их изготовлением каждым студентом и коллегиальным анализом положительных и отрицательных качеств всех работ.

При организации образовательного процесса по профессиональному модулю «Изготовление бюгельных зубных протезов» в целях реализации компетентностного подхода необходимо использовать деятельностные технологии, ориентированные на овладение способами профессиональной деятельности (моделирование профессиональной деятельности на занятии); личностно-ориентированные технологии, способствующие развитию активности личности обучающегося в учебном процессе (деловые и ролевые игры, разбор конкретных рабочих ситуаций, групповые дискуссии); мыследеятельностные технологии (проектный метод, метод модерации), направленные на развитие интеллектуальных функций обучающихся, овладение ими принципами системного подхода к решению проблем; информационно-коммуникационные технологии, позволяющие овладеть методами сбора, размещения, хранения, накопления, передачи и использования данных в профессиональной деятельности.

Работа в малых группах (бригадах) является хорошим условием для реализации указанных технологий. Таким образом, весь образовательный процесс должен быть направлен на формирование общих и профессиональных компетенций, освоение которых является результатом обучения по данному профессиональному модулю.

### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по профессиональному модулю:

Реализация основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля – врач-стоматолог, прошедший клиническую ординатуру по ортопедической стоматологии, имеющий также диплом зубного техника. Опыт деятельности не менее 5 лет в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля  
(вида профессиональной деятельности)**

Результаты (освоенные профессиональные и общие компетенции)	Основные показатели оценки результата
ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.	Правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Выбор технологического оборудования. Точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации. Демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей. Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления бюгельных протезов с кламмерной системой фиксации. Демонстрация умения оценки качества выполненной работы.
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Наличие интереса к будущей профессии.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при изготовлении съемных пластиночных протезов; Эффективность и качество выполнения профессиональных задач
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Поиск и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Навыки использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Эффективное взаимодействие с обучающимися, преподавателями, врачами и пациентами в ходе обучения.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	Ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься	Повышение личностного и квалификационного уровня.

самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности.
ОК 10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.	Бережное отношение к историческому наследию и культурным традициям народа, уважение социальных, культурных и религиозных различий.
ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.	Готовность брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку
ОК 12. Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.	Способность оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.	Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.	Ведение здорового образа жизни, занятие физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.