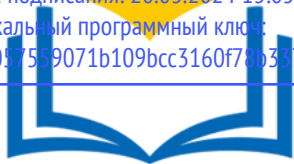


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Ивлиев Тимур Юрьевич
Должность: Директор
Дата подписания: 20.03.2024 13:05:31
Уникальный программный ключ:
85c057559071b109bсс3160f78b337f0ba948b3c



109439, г. Москва, ул. Волгоградский проспект,
дом 138, корпус 3

Автономная некоммерческая организация
профессионального образования
«Интерколледж»
(АНО ПО «Интерколледж»)

тел. 8 (495) 379-01-62
Web-сайт: <http://intercollege.su/>
e-mail: info@intercollege.su

Рабочая программа профессионального модуля

ПМ.02. Изготовление несъемных протезов

МДК.02.01. Технология изготовления несъемных протезов

**Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая
(базовая подготовка)**

Москва 2023


ОДОБРЕНА

Предметно-цикловой комиссией
медико-биологических и
зуботехнических дисциплин

Рабочая программа профессионального модуля
разработана на основе Федерального государственного
образовательного стандарта среднего
профессионального образования по специальности
31.02.05 Стоматология ортопедическая

Протокол № 4
от « 15 » декабря 20 23 г.

Председатель предметно-цикловой комиссии
медико-биологических и зуботехнических
дисциплин



(Подпись) / Н.А. Жильцова
(Ф.И.О.)

Заместитель директора по учебно-
методической работе



(Подпись) О.В. Данилина
(Ф.И.О.)

Составитель: _____ Бакулин А.В.
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность, место работы

Рецензент: _____ Барсукова Н.А.
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность, место работы

Содержание

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
1	Паспорт рабочей программы профессионального модуля	4
2	Результаты освоения профессионального модуля	6
3	Структура и содержание профессионального модуля	7
4	Условия реализации рабочей программы профессионального модуля	21
5	Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (виды профессиональной деятельности)	23

1. Паспорт рабочей программы профессионального модуля ПМ.02. Изготовление несъемных протезов

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02. Изготовление несъемных протезов является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности **31.02.05 Стоматология ортопедическая, укрупненная группа 31.00.00 Клиническая медицины.**

В части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): ПМ.02. Изготовление несъемных протезов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.

ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.

ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.

ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.

ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована по программе повышения квалификации и переподготовки зубных техников.

1.2. Цели и задачи модуля - требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- изготовления штампованных металлических коронок;
- изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов;
- изготовления штифтово-культевых вкладок;
- изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой;

уметь:

- вести отчетно-учетную документацию;
- оценить оттиски челюстей и отливать по ним
- рабочие и вспомогательные модели;
- изготавливать разборные комбинированные модели;
- моделировать восковые конструкции несъемных протезов;
- гипсовать восковую композицию несъемного протеза в кювету, заменять воск на пластмассу;
- проводить обработку, шлифовку и полировку пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- моделировать восковую композицию для изготовления штампованных коронок и штампованных паяных мостовидных протезов, осуществлять подбор гильз, производить штамповку коронок, отжиг и отбеливание;
- подготавливать восковые композиции к литью;
- проводить отжиг, паяние и отбеливание металлических конструкций;
- проводить отделку, шлифовку и полировку несъемных металлических зубных протезов;
- моделировать воском каркас литой коронки и мостовидного протеза;
- изготовить литниковую систему;
- припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас литой коронки и мостовидного протеза;
- моделировать восковую композицию литого каркаса коронок и мостовидных зубных протезов с пластмассовой облицовкой;
- изготавливать пластмассовую облицовку несъемных мостовидных протезов;

- моделировать восковую композицию литого каркаса, металлокерамических конструкций зубных протезов;
- моделировать зубы керамическими массами;
- производить литье стоматологических сплавов при изготовлении каркасов несъемных зубных протезов;

знать:

- организацию производства зуботехнических протезов и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъёмных протезов с учетом устранения профессиональных вредностей;
- состав, свойства и правила работы с материалами, применяемыми при изготовлении несъемных протезов;
- правила эксплуатации оборудования в литейной и паяльной;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов;
- особенности изготовления временных пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- способы и особенности изготовления разборных моделей;
- клинико-лабораторные этапы и технологию изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с пластмассовой облицовкой;
- виды керамических масс, назначение, состав и технологические свойства;
- технологические этапы изготовления металлокерамических зубных протезов;
- назначение, виды и технологические этапы изготовления культовых штифтовых конструкций;
- область применения и технологические особенности изготовления цельнокерамических протезов;
- организацию литейного производства в ортопедической стоматологии;
- оборудование и оснащение литейной лаборатории;
- охрану труда и технику безопасности в литейной комнате.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Всего	<u>559</u>	часов,
в том числе:		
максимальной учебной нагрузки обучающегося	<u>523</u>	часов,
включая:		
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося	<u>346</u>	часов;
самостоятельной работы обучающегося	<u>177</u>	часов;
учебной практики производственной практики	<u>36</u>	часов;

2. Результаты освоения профессионального модуля

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Изготовление несъемных протезов**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
ПК 2.2.	Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
ПК 2.3.	Изготавливать культовые штифтовые вкладки.
ПК 2.4.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
ПК 2.5.	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
ОК 11.	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
ОК 12.	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13.	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14.	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.

3. Структура и содержание профессионального модуля

3.1. Тематический план профессионального модуля ПМ.02 Изготовление несъемных протезов

Код профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практика)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Аудиторная учебная работа обучающегося (обязательные учебные занятия)			Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающегося,		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 2.1.-2.5.	МДК.02.01. Технология изготовления несъемных протезов	559	346	196	20	177	-	-	36
ПК 2.1.-2.5.	Производственная практика (по профилю специальности)	36							36
	Всего:	559	346	196	20	177	-	-	36

**3.2 Содержание обучения профессионального модуля
ПМ.02 Изготовление несъемных протезов**

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Изготовление несъемных протезов		559	
МДК.02.01. Технология изготовления несъемных протезов		346	
Глава 6. Технология изготовления микропротезов	Содержание		
	1 Технология изготовления вкладок	8	2
	2 Технология изготовления вкладок с использованием системы CAD/CAM		2
	3 Технология изготовления виниров		2
	4 Технология изготовления полукоронки		2
	Практические занятия	8	
	5 Технология изготовления вкладок	8	3
	6 Технология изготовления вкладок с использованием системы CAD/CAM		3
7 Технология изготовления виниров	3		
8 Технология изготовления полукоронки	3		
Глава 7. Технология изготовления искусственных коронок	Содержание		
	9 Классификация коронок	28	2
	10 Технология изготовления штампованных металлических коронок		2
	11 Технология изготовления штампованных коронок по методу Паркера		2
	12 Технология изготовления штампованных коронок по методу ММСИ		2
	13 Технология изготовления цельнолитых металлических коронок		2
	14 Технология изготовления пластмассовых коронок		2
	15 Технология изготовления литых металлопластмассовых коронок		2
	16 Технология изготовления фарфоровых коронок		2
	17 Технология изготовления металлокерамических коронок		2
	18 Технология изготовления временных (провизорных) коронок		2
	19 Технология изготовления литых комбинированных коронок упрощенной конструкции		2
	20 Технология изготовления литых комбинированных коронок со стандартной фарфоровой облицовкой		2
	21 Технология изготовления телескопических коронок		2
22 Использование CAD/CAM-систем в несъемных протезах	2		
Практические занятия	52		

	23	Классификация коронок		3
	24	Технология изготовления штампованных металлических коронок		3
	25	Технология изготовления штампованных коронок по методу Паркера		3
	26	Технология изготовления штампованных коронок по методу ММСИ		3
	27	Технология изготовления цельнолитых металлических коронок		3
	28	Технология изготовления цельнолитых металлических коронок		3
	29	Технология изготовления пластмассовых коронок		3
	30	Технология изготовления пластмассовых коронок		3
	31	Технология изготовления литых металлопластмассовых коронок		3
	32	Технология изготовления фарфоровых коронок		3
	33	Технология изготовления фарфоровых коронок		3
	34	Технология изготовления металлокерамических коронок		3
	35	Технология изготовления металлокерамических коронок		3
	36	Технология изготовления временных (провизорных) коронок	52	3
	37	Технология изготовления временных (провизорных) коронок		3
	38	Технология изготовления литых комбинированных коронок упрощенной конструкции		3
	39	Технология изготовления литых комбинированных коронок упрощенной конструкции		3
	40	Технология изготовления литых комбинированных коронок со стандартной фарфоровой облицовкой		3
	41	Технология изготовления литых комбинированных коронок со стандартной фарфоровой облицовкой		3
	42	Технология изготовления телескопических коронок		3
	43	Технология изготовления телескопических коронок		3
	44	Технология изготовления телескопических коронок		3
	45	Использование CAD/CAM-систем в несъемных протезах		3
	46	Использование CAD/CAM-систем в несъемных протезах		3
	47	Использование CAD/CAM-систем в несъемных протезах		3
	48	Контрольная работа		3
Глава 8. Технология изготовления протезов при полном разрушении коронок зубов	Содержание			
	1	Технология изготовления штифтового зуба с искусственной культей	10	2
	2	Технология изготовления штифтовых зубов по Ричманду		2
	3	Технология изготовления штифтовых зубов с вкладкой по Ильиной-Маркосян		2
	4	Технология изготовления комбинированных коронок со штифтом по Ахмедову		2
	5	Технология изготовления стандартных штифтовых зубов		2
	Практические занятия		40	
	6	Технология изготовления штифтового зуба с искусственной культей	40	3
7	Технология изготовления штифтового зуба с искусственной культей	3		

	8	Технология изготовления штифтового зуба с искусственной культей		3
	9	Технология изготовления штифтового зуба с искусственной культей		3
	10	Технология изготовления штифтовых зубов по Ричманду		3
	11	Технология изготовления штифтовых зубов по Ричманду		3
	12	Технология изготовления штифтовых зубов по Ричманду		3
	13	Технология изготовления штифтовых зубов по Ричманду		3
	14	Технология изготовления штифтовых зубов с вкладкой по Ильиной-Маркосян		3
	15	Технология изготовления штифтовых зубов с вкладкой по Ильиной-Маркосян		3
	16	Технология изготовления штифтовых зубов с вкладкой по Ильиной-Маркосян		3
	17	Технология изготовления штифтовых зубов с вкладкой по Ильиной-Маркосян		3
	18	Технология изготовления комбинированных коронок со штифтом по Ахмедову		3
	19	Технология изготовления комбинированных коронок со штифтом по Ахмедову		3
	20	Технология изготовления комбинированных коронок со штифтом по Ахмедову		3
	21	Технология изготовления комбинированных коронок со штифтом по Ахмедову		3
	22	Технология изготовления стандартных штифтовых зубов		3
	23	Технология изготовления стандартных штифтовых зубов		3
	24	Технология изготовления стандартных штифтовых зубов		3
	25	Технология изготовления стандартных штифтовых зубов		3
Глава 9. Технология изготовления искусственных коронок на имплантате	Содержание			
	26	Технология изготовления конструкции на имплантатах с цементной фиксацией	4	2
	27	Технология изготовления литой каркасной конструкции с винтовой фиксацией		2
	Практические занятия		16	
	28	Технология изготовления конструкции на имплантатах с цементной фиксацией	16	3
	29	Технология изготовления конструкции на имплантатах с цементной фиксацией		3
	30	Технология изготовления конструкции на имплантатах с цементной фиксацией		3
	31	Технология изготовления конструкции на имплантатах с цементной фиксацией		3
	32	Технология изготовления литой каркасной конструкции с винтовой фиксацией		3
	33	Технология изготовления литой каркасной конструкции с винтовой фиксацией		3
34	Технология изготовления литой каркасной конструкции с винтовой фиксацией	3		
35	Технология изготовления литой каркасной конструкции с винтовой фиксацией	3		
Глава 10. Технология изготовления несъемных мостовидных протезов	Содержание			
	36	Понятие о мостовидных протезах	26	2
	37	Понятие о мостовидных протезах		2
	38	Распределение жевательных нагрузок на мостовидные протезы		2
	39	Распределение жевательных нагрузок на мостовидные протезы		2
	40	Показания и противопоказания к применению мостовидных протезов		2
	41	Показания и противопоказания к применению мостовидных протезов		2

	42	Показания и противопоказания к применению мостовидных протезов		2
	43	Требования, предъявляемые к опорным зубам мостовидных протезов		2
	44	Требования, предъявляемые к опорным зубам мостовидных протезов		2
	45	Требования, предъявляемые к опорным зубам мостовидных протезов		2
	46	Требования, предъявляемые к промежуточной части мостовидных протезов		2
	47	Требования, предъявляемые к промежуточной части мостовидных протезов		2
	48	Зачет		3
	Практические занятия			14
	49	Распределение жевательных нагрузок на мостовидные протезы	14	3
	50	Распределение жевательных нагрузок на мостовидные протезы		3
	51	Показания и противопоказания к применению мостовидных протезов		3
	52	Требования, предъявляемые к опорным зубам мостовидных протезов		3
	53	Требования, предъявляемые к опорным зубам мостовидных протезов		3
	54	Требования, предъявляемые к промежуточной части мостовидных протезов		3
	55	Требования, предъявляемые к промежуточной части мостовидных протезов		3
Глава 10. Технология изготовления несъемных мостовидных протезов	Содержание			74
	1	Технология изготовления паяных металлических мостовидных протезов	2	
	2	Технология изготовления паяных металлических мостовидных протезов	2	
	3	Технология изготовления паяных металлических мостовидных протезов	2	
	4	Технология изготовления беспаячных мостовидных протезов	2	
	5	Технология изготовления беспаячных мостовидных протезов	2	
	6	Технология изготовления беспаячных мостовидных протезов	2	
	7	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов	2	
	8	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов	2	
	9	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов	2	
	10	Технология изготовления мостовидных протезов из пластмассы	2	
	11	Технология изготовления мостовидных протезов из пластмассы	2	
	12	Технология изготовления мостовидных протезов из пластмассы	2	
	13	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов с облицовкой из пластмассы	2	
	14	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов с облицовкой из пластмассы	2	
	15	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов с облицовкой из пластмассы	2	
	16	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на вкладки	2	
	17	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на вкладки	2	
	18	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на вкладки	2	
	19	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на штифтовые искусственные коронки	2	
	20	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на штифтовые искусственные	2	

	коронки		
21	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на штифтовые искусственные коронки		2
22	Технология изготовления металлоакриловых мостовидных протезов		2
23	Технология изготовления металлоакриловых мостовидных протезов		2
24	Технология изготовления металлоакриловых мостовидных протезов		2
25	Технология изготовления металлокерамических несъемных мостовидных протезов		2
26	Технология изготовления металлокерамических несъемных мостовидных протезов		2
27	Технология изготовления металлокерамических несъемных мостовидных протезов		2
28	Технология изготовления безметалловых керамических конструкций		2
29	Технология изготовления безметалловых керамических конструкций		2
30	Технология изготовления съемных мостовидных протезов с опорно-удерживающими кламмерами		2
31	Технология изготовления съемных мостовидных протезов с опорно-удерживающими кламмерами		2
32	Технология изготовления составных мостовидных протезов		2
33	Технология изготовления составных мостовидных протезов		2
34	Технология изготовления адгезионных мостовидных протезов		2
35	Технология изготовления адгезионных мостовидных протезов		2
36	Технология изготовления несъемных мостовидных протезов на внутрикостных имплантатах		2
37	Технология изготовления ортопедических конструкций с использованием CAD/CAM-систем		2
Практические занятия		66	
38	Технология изготовления паяных металлических мостовидных протезов	66	3
39	Технология изготовления паяных металлических мостовидных протезов		3
40	Технология изготовления беспаячных мостовидных протезов		3
41	Технология изготовления беспаячных мостовидных протезов		3
42	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов		3
43	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов		3
44	Технология изготовления мостовидных протезов из пластмассы		3
45	Технология изготовления мостовидных протезов из пластмассы		3
46	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов с облицовкой из пластмассы		3
47	Технология изготовления цельнолитых мостовидных протезов с облицовкой из пластмассы		3
48	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на вкладки		3
49	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на вкладки		3
50	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на штифтовые искусственные коронки		3
51	Технология изготовления мостовидных протезов с опорой на штифтовые искусственные		3

	коронки		
52	Технология изготовления металлоакриловых мостовидных протезов		3
53	Технология изготовления металлоакриловых мостовидных протезов		3
54	Технология изготовления металлокерамических несъемных мостовидных протезов		3
55	Технология изготовления металлокерамических несъемных мостовидных протезов		3
56	Технология изготовления безметалловых керамических конструкций		3
57	Технология изготовления безметалловых керамических конструкций		3
58	Технология изготовления безметалловых керамических конструкций		3
59	Технология изготовления съемных мостовидных протезов с опорно-удерживающими кламмерами		3
60	Технология изготовления съемных мостовидных протезов с опорно-удерживающими кламмерами		3
61	Технология изготовления съемных мостовидных протезов с опорно-удерживающими кламмерами		3
62	Технология изготовления составных мостовидных протезов		3
63	Технология изготовления составных мостовидных протезов		3
64	Технология изготовления составных мостовидных протезов		3
65	Технология изготовления адгезионных мостовидных протезов		3
66	Технология изготовления адгезионных мостовидных протезов		3
67	Технология изготовления несъемных мостовидных протезов на внутрикостных имплантатах		3
68	Технология изготовления несъемных мостовидных протезов на внутрикостных имплантатах		3
69	Технология изготовления ортопедических конструкций с использованием CAD/CAM-систем		33
70	Технология изготовления ортопедических конструкций с использованием CAD/CAM-систем		3
	Экзамен		
Курсовая работа (проект)			
Тематика курсовых работ (проектов)			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Технология изготовления паяной мостовидной конструкции с опорой на штампованные коронки в области 25,27 зубных единиц. 2. Технология изготовления штампованных одиночных коронок в области 16, 17 зубных единиц. 3. Технология изготовления цельнолитых одиночных коронок из хромкобальтового сплава в области 36,37, 38 зубных единиц. 4. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза с опорой на 15, 17 зубные единицы. 5. Технология изготовления одиночных пластмассовых коронок в области 41, 42, 43 зубных единиц. 6. Технология изготовления одиночных пластмассовых коронок в области 11, 12, 13 зубных единиц. 7. Технология изготовления металлокерамического консольного протеза при концевом дефекте, с опорой на 36 зубную единицу. 8. Технология изготовления пластмассового мостовидного протеза в зоне дефекта 24-26 зубных единиц. 9. Технология изготовления одиночных металлопластмассовых коронок в области 11, 12 зубных единиц. 10. Технология изготовления цельнолитого консольного протеза при концевом дефекте, с опорой на 16 зубную единицу. 11. Технология изготовления металлопластмассового мостовидного протеза в зоне дефекта 44-46 зубных единиц. 		20	3

12. Технология изготовления штампованных одиночных коронок в области 36, 37 зубных единиц.
13. Технология изготовления металлокерамических коронок с применением керамической массы Vita в области 21, 22 зубных единиц.
14. Технология изготовления мостовидного металлокерамического протеза с применением керамической массы Ivoclar в зоне дефекта 33-43 зубных единиц.
15. Технология изготовления штифтово-культевых вкладок из хромкобальтового сплава в области 15, 16 зубных единиц.
16. Технология изготовления прессованных коронок E-max в области 11, 21 зубных единиц.
17. Технология изготовления виниров в области 13, 12, 11, 21, 22, 23 зубных единиц.
18. Технология изготовления штифтовых зубов по Ричмонду в области 25, 26 зубных единиц.
19. Технология изготовления прессованного мостовидного протеза E-max в зоне дефекта 44-46 зубных единиц.
20. Технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза с применением керамической массы Vita в зоне дефекта 11-13 зубных единиц.
21. Технология изготовления фарфоровых коронок в области 33, 34 зубных единиц.
22. Технология изготовления металлокерамических коронок с применением керамической массы Duceram Plus в области 44, 47 зубных единиц.
23. Технология изготовления безметалловых керамических коронок из ZrO₂ в области 31, 32, 41 зубных единиц.
24. Технология изготовления безметаллового керамического мостовидного протеза из ZrO₂ в зоне дефекта 12-22 зубных единиц.
25. Технология изготовления полукоронок в области 41, 42 зубных единиц.
26. Технология изготовления металлопластмассовых коронок со штифтовой конструкцией по Ильиной-Маркосян в области 13, 14 зубных единиц.
27. Технология изготовления паяной мостовидной конструкции с опорой на штампованные коронки в области 45, 47 зубных единиц.
28. Технология изготовления штифтовых зубов по Ахмедову в области 34, 35 зубных единиц.
29. Технология изготовления металлокерамических коронок с применением массы Шофу в области 46, 47 зубных единиц.
30. Технология изготовления безметалловой керамической коронки из ZrO₂ в зоне дефекта 32-42 зубных
31. Технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза с применением керамической массы Duceram Kiss в зоне дефекта 44-46 зубных единиц.
32. Технология изготовления металлопластмассового консольного протеза в зоне дефекта 37, с опорой на 36 зубную единицу.
33. Технология изготовления цельнолитых одиночных коронок со штифтовой конструкцией по Ахмедову в области 26, 27 зубных единиц.
34. Технология изготовления телескопических коронок в области 35, 46 зубных единиц.
35. Технология изготовления окклюзионных вкладок из ZnO₂ в области 16, 36 зубных единиц.
36. Технология изготовления металлопластмассовых коронок со штифтовой конструкцией из серебряно-палладиевого сплава в области 23, 24 зубных единиц.
37. Технология изготовления мостовидного металлокерамического протеза на штифтово-культевых вкладках в зоне дефекта 34-36 зубных единиц.
38. Технология изготовления провизорных коронок в области 11, 12, 21 зубных единиц.
39. Технология изготовления провизорного мостовидного протеза в зоне дефекта 35-37 зубных единиц.
40. Технология изготовления полукоронок в области 11, 12 зубных единиц.
41. Технология изготовления мостовидного протеза на полукоронках в зоне дефекта 24-26 зубных единиц.

42. Технология изготовления пластмассового консольного протеза при концевом дефекте, с опорой на 46 зубную единицу.			
43. Технология изготовления прессованного консольного протеза при концевом дефекте, с опорой на 26 зубную единицу.			
Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа при изучении МДК.02.01.		177	
1	<p>Оформление таблиц:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Виды несъемных протезов. - Оборудование и материалы, применяемые на лабораторных этапах изготовления несъемных протезов - Временные норм расходования основных стоматологических материалов. - Состав керамических масс. 		
2	<p>Написание рефератов по темам:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Современное оборудование зуботехнической лаборатории изготовления несъемных протезов. - Технические и гигиенические нормативы в зуботехнической лаборатории. - Охрана труда и техника безопасности в з/т производстве при изготовлении несъемных протезов. - Профилактика профессиональных вредностей в зуботехническом производстве при изготовлении несъемных протезов. - Этапы и технология изготовления штифтового зуба по Ричмонду. - Этапы и технология изготовления штифтового зуба по ММСИ. - Этапы и технология изготовления штампованных коронок по методу Паркера - Этапы и технология изготовления штифтового зуба по Ильиной-Маркосян. - Этапы и технология изготовления штифтового зуба по Ахмедову. - Изготовление ортопедических конструкций с использованием CAD/CAM-систем - Этапы изготовления Виниров. - Возможные ошибки при изготовлении штампованных коронок. - Возможные ошибки при изготовлении паяных мостовидных протезов. - Недостатки штампованных коронок и паяных мостовидных протезов. - Использование нитрид–титанового и циркониевого покрытия в ортопедической стоматологии, назначение, недостатки. - Состав и технология изготовления керамических масс. - Виды современных керамических масс, выпускаемых промышленностью. - Сравнительная характеристика керамических масс, выпускаемых промышленностью. - Керамеры, их использование в стоматологии. - Ситаллы, их использование в стоматологии. - Низкотемпературная керамика. - Синтетическая керамика. - Применение имплантатов в клинике ортопедической стоматологии. - Особенности изготовления протезов с опорами на имплантаты. - Технологии изготовления цельнокерамических конструкций. 	177	3
3	Изучение и оформление бланка заказ-наряда.		
4	Составление ежемесячного отчета о работе зубного техника.		
5	Сообщения по темам		
6	Составление глоссариев.		

7	Оформление портфолио выполненных работ.		
8	Составление алгоритмов выполнения этапов изготовления несъемных конструкций зубных протезов.		
9	Создание мультимедийных презентаций.		
Производственная практика (по профилю специальности) МДК.02.01.			
Виды работ:			
Изготовление коронок зубов верхней челюсти			
Изготовление коронок зубов нижней челюсти			
Изготовление микропротезов			
Изготовление искусственных коронок			
Изготовление протезов при полном разрушении коронок зубов			
Изготовление искусственных коронок на имплантате			
Изготовление несъемных мостовидных протезов			
Всего:		559	36

4. Условия реализации программы профессионального модуля

4.1. Материально-техническое обеспечение

Реализация программы модуля требует наличия учебных лабораторий: Технологии изготовления несъемных протезов, литейного дела.

Оборудование учебного кабинета, лаборатории и рабочих мест кабинета, лаборатории: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя, столы зуботехнические, стол для оборудования, стулья со спинкой, рабочая доска.

Технические средства обучения: компьютер с лицензионным программным обеспечением; экран, проектор.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест: комплект учебно-наглядных пособий по модулю ПМ.02. Изготовление несъемных протезов «(учебники, плакаты, карточки, конспекты, тестовый материал). Зуботехнические инструменты, приборы и оборудование, гипсовочные инструменты, приборы и оборудование, полимеризационные инструменты, приборы и оборудование, полировочные инструменты, приборы и оборудование, литейные инструменты, приборы и оборудование.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники

№ п/п	Наименование	Автор	Издательство и год издания
1	Технология изготовления несъемных протезов	Н.А. Жильцова, О.Н. Новгородский, А.Б. Бакулин	Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2020
2	Зубопротезная техника	В.Н. Копейкин Л.М. Демнер	«Триада –Х» 1998г.
3	Зуботехническое дело в стоматологии	Б.А. Смирнов А.С. Щербаков	АНМИ Москва-2002г.
4	Зуботехническое дело в стоматологии: учебник для медицинских училищ и колледжей.	Б.А. Смирнов, А.С. Щербаков	М.: ГЭОТАР - Медиа, 2014.
5	Зубопротезная техника: учебник.	Под ред. М.М. Расулова, Т.И. Ибрагимова, И.Ю. Лебеденко.	М.: ГЭОТАР - Медиа, 2014.
6	Стоматологическое материаловедение.	Э.С. Каливрадзиян, Е.А. Брагин	М.: ГЭОТАР - Медиа, 2014.

Дополнительные источники

№ п/п	Наименование	Автор	Издательство и год издания
1	Словарь профессиональных стоматологических терминов: учебное пособие.	Э.С. Каливрадзиян, Е.А. Брагин и др.	М., ГЭОТАР-Медиа, 2014

Интернет-ресурсы

ru.wikipedia.org <Ортопедическая стоматология

[www..iqlib.ru](http://www.iqlib.ru) - Электронно-библиотечная система образовательных и просветительских изданий.

[http:// www.edu.ru](http://www.edu.ru)- Библиотека портала

4.3. Организация образовательного процесса

Учебная программа по ПМ.02 «Изготовление несъемных протезов» составлена в соответствии с ФГОС.

Освоение программного материала должно начинаться после изучения дисциплин общепрофессионального цикла: анатомии, физиологии и биомеханики зубочелюстной системы и зуботехнического материаловедения.

Организация образовательного процесса по профессиональному модулю «Изготовление несъемных протезов» предусматривает использование технологий, ориентированных на овладение обучающимися необходимыми видами профессиональной деятельности, способствующих развитию активности личности обучающегося и направленных на развитие их интеллектуальных способностей.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по профессиональному модулю:

Реализация основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля – врач-стоматолог. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля
(вида профессиональной деятельности)**

Результаты (освоенные профессиональные и общие компетенции)	Основные показатели оценки результата
ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.	<p>Подготовка рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Аргументация выбора технологического оборудования для изготовления пластмассовых коронок в соответствии с данным видом работы.</p> <p>Оформление отчетно-учетной документации в соответствии с нормативными актами.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов.</p>
ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.	
ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.	<p>Подготовка рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Аргументация выбора технологического оборудования для изготовления пластмассовых коронок в соответствии с данным видом работы.</p> <p>Оформление отчетно-учетной документации в соответствии с нормативными актами.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления культевой штифтовой вкладки.</p>
ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.	<p>Подготовка рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей.</p> <p>Аргументация выбора технологического оборудования для изготовления пластмассовых коронок в соответствии с данным видом работы.</p> <p>Оформление отчетно-учетной документации в соответствии с нормативными актами.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов.</p>
ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.	<p>Подготовка рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных</p>

	<p>вредностей.</p> <p>Аргументация выбора технологического оборудования для изготовления пластмассовых коронок в соответствии с данным видом работы.</p> <p>Оформление отчетно-учетной документации в соответствии с нормативными актами.</p> <p>Точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитого мостовидного зубного протеза с облицовкой.</p>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Наличие интереса к будущей профессии.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при изготовлении съемных пластиночных протезов; Эффективность и качество выполнения профессиональных задач
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Поиск и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Навыки использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Эффективное взаимодействие с обучающимися, преподавателями, врачами и пациентами в ходе обучения.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	Ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Повышение личностного и квалификационного уровня.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности.
ОК 10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.	Бережное отношение к историческому наследию и культурным традициям народа, уважение социальных, культурных и религиозных различий.
ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и	Готовность брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе,

человеку.	обществу и человеку
ОК 12. Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.	Способность оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.
ОК 13. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.	Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
ОК 14. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.	Ведение здорового образа жизни, занятие физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.